



ที่ ศธ ๐๖๓๕.๐๖/๑๓๕.

วิทยาลัยการอาชีพสตึก

๑๐๐ หมู่ ๒๓ บ้านหนองม่วงเหนือ

ต.นิคม อ.สตึก จ.บุรีรัมย์

๓๑๑๕๐

๒๗ มกราคม ๒๕๕๗

เรื่อง ขอเชิญร่วมพิจารณาและตรวจสอบรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ประจำปีงบประมาณ ๒๕๕๗

เรียน ผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา ที่ ศธ. ๐๖๐๑/๑๔๕ ลว. ๒ ธันวาคม ๒๕๕๖

๒. หนังสือสำนักนโยบายและแผนการอาชีวศึกษา ที่ ศธ. ๐๖๐๔/๗๐๔ ลว. ๑๖ ธันวาคม ๒๕๕๖

สิ่งที่แนบมาด้วย รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ประจำปีงบประมาณ ๒๕๕๗ จำนวน ๑ รายการ

ด้วย วิทยาลัยการอาชีพสตึก จังหวัดบุรีรัมย์ ได้ดำเนินการประกาศสอบราคาซื้อครุภัณฑ์การศึกษา ประจำปีงบประมาณ ๒๕๕๗ (ครั้งที่ ๓) จำนวน ๑ รายการ วงเงินงบประมาณ ๑๕๐,๐๐๐ บาท(หนึ่งแสนห้าหมื่นบาทถ้วน) โดยได้นำประกาศเชิญชวนลงในระบบเว็บไซต์ของกรมบัญชีกลาง และมีกำหนดระยะเวลาการรับและยื่นซองเอกสาร สอบราคาในระหว่างวันที่ ๒๗ มกราคม ๒๕๕๗ ถึง วันที่ ๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๗ นั้น

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑.ให้สถานศึกษาดำเนินการแขวนรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ทางเว็บไซต์ของสถานศึกษา เพื่อให้ผู้เกี่ยวข้องได้พิจารณาตรวจสอบก่อนการดำเนินการจัดทำเอกสารสอบราคาตามระเบียบต่อไป และตามหนังสือที่อ้างถึง ๒. ให้สถานศึกษาดำเนินการรายงานผลการใช้จ่ายงบประมาณประจำปีงบประมาณ ๒๕๕๗ ภายในวันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๕๖ นั้น

เนื่องจาก สถานศึกษามีความจำเป็นต้องเร่งดำเนินการในการจัดหาผู้ขายพร้อมรายงานผลการดำเนินการให้แล้วเสร็จตามกำหนดข้างต้นหนังสือที่อ้างถึง ๒. และต้องดำเนินการให้ถูกต้องตามหนังสือที่อ้างถึง ๑. วิทยาลัยฯ จึงใคร่ขอความอนุเคราะห์ผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง ได้พิจารณาและตรวจสอบรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ประจำปีงบประมาณ ๒๕๕๗ ที่แนบมาพร้อมนี้ โดยให้เสนอแนะข้อพิจารณาเป็นลายลักษณ์อักษรมายังวิทยาลัยฯ ภายในวันที่ ๓๐ มกราคม ๒๕๕๗ ซึ่ง หากพ้นกำหนดนี้วิทยาลัยฯจะถือว่ารายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์มีความเหมาะสม และวิทยาลัยฯขอสงวนสิทธิ์ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างตามเอกสารสอบราคาเลขที่ ๐๐๓ /๒๕๕๗ ลว. ๒๗ มกราคม ๒๕๕๗ ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายระเบียบ เทียงธรรม)

ผู้อำนวยการวิทยาลัยการอาชีพสตึก

ฝ่ายบริหารทรัพยากร/งานพัสดุ

โทรศัพท์ ๐-๔๔๖๘-๐๑๑๔

โทรสาร ๐-๔๔๖๘-๐๒๐๘

WWW.sticc.ac.th



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2557

หน้า 1/3

รหัสครุภัณฑ์

วท.สตีก 001/2557

ชื่อครุภัณฑ์

เครื่องเจาะแบบรัศมีพร้อมอุปกรณ์ (RADIAL DRILLING MACHINE)

1. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องเจาะแบบมีแขนประคอง (Arm) ชุดหัวเครื่องเจาะโดยชุดหัวเครื่องเจาะเคลื่อนที่เข้า-ออก ตามแนวแขนประคองได้ ชุดแขนประคองหรือโต๊ะงานสามารถเลื่อนขึ้นลงตามเสา และหมุนรอบเสาได้ โครงสร้างของเครื่องเป็นเหล็กเหนียวหล่อ หรือเหล็กหล่อเหนียว มีความมั่นคงและแข็งแรง มีระบบการทำงาน โดยสะดวกและปลอดภัยแก่ผู้ใช้ การขับเคลื่อนอัตโนมัติ ด้วยมอเตอร์หรือไฮดรอลิกส์

2. รายละเอียดทางเทคนิค

2.1 ชุดหัวเครื่องเจาะ (Head Stock)

2.1.1 เจาะรูชิ้นงานได้โตไม่ต่ำกว่า 32 มม.

2.1.2 ปรับความเร็วรอบแกนเพลลา (Spindle) ได้ไม่ต่ำกว่า 6 ขั้นหรือปรับ

แบบต่อเนื่องและความเร็วต่ำสุด ไม่มากกว่า 90 รอบต่อนาที

2.1.3 ปรับอัตราป้อนแกนเพลลา (Spindle) ไม่ต่ำกว่า 3 ขั้น ค่าต่ำสุดไม่มากกว่า

0.01 มม./รอบ

2.1.4 แกนเพลลามีระยะเคลื่อนที่ขึ้น - ลงไม่น้อยกว่า 200 มม.

2.1.5 รูเรียวของแกนเพลลา (Spindle) ต้องไม่เล็กกว่า Morse No.3

2.1.6 เจาะรู ทำเกลียว คว้านเรียบ และอื่น ๆ ได้

2.1.7 ระยะห่างจากศูนย์กลางแกนเพลลาถึงเสา ต่ำสุดไม่น้อยกว่า 275 มม.

2.1.8 ระยะห่างจากปลายแกนเพลลาถึงผิวฐาน สูงสุดไม่น้อยกว่า 600 มม.

2.1.9 การทำงานของความเร็วรอบและอัตราป้อน แต่ละขั้นต้องถูกต้องเหมาะสมไม่

มีอาการขัดข้องและใช้งานได้ดี

2.1.10 ชั้นความเร็วรอบและอัตราป้อนเป็นระบบเฟืองหรือระบบอื่นที่ดีกว่า

(นางเนาวรัตน์ อันทรบุตร)

(นายประเทือง กองรัตน์)

(นายสุริกานต์ เปี่ยมไพบุลย์)



รหัสครุภัณฑ์

วท.สตีก 001/2557

ชื่อครุภัณฑ์

เครื่องเจาะแบบรัศมีพร้อมอุปกรณ์ (RADIAL DRILLING MACHINE)

2.2 ชุดแขนประกอบ (Arm)

2.2.1 เลื่อนขึ้น-ลง ได้โดยใช้มอเตอร์

2.2.2 ชุดแขนหรือชุดโต๊ะงานต้องหมุนรอบเสาได้

2.3 ชุดฐานและเสา (Base & Column)

2.3.1 การประกอบยึดระหว่างฐานกับเสาต้องมั่นคงแข็งแรง

2.3.2 เสาต้องมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 180 มม.

2.3.3 ฐานต้องมีความมั่นคงแข็งแรง มีความเหมาะสมกับสภาพทั่วไปของ
ส่วนประกอบของเครื่อง หรือมีขนาดไม่เล็กกว่า 500 x 1000 x 100 มม.

2.3.4 ฐานมีร่อง T - Slot สำหรับช่วยยึดจับงาน

2.3.5 มีโต๊ะงานทำด้วยเหล็กเหนียวหล่อหรือเหล็กหล่อเหนียว ได้ระดับผิวเรียบและ
ฉากสัมพันธ์กันทั้ง 2 ด้าน มีร่อง T - Slot สำหรับช่วยยึดจับงาน มีขนาดไม่
เล็กกว่า 400 x 300 x 300 มม. (เฉพาะที่ไม่มีชุดโต๊ะงาน)


2.4 กำลังขับเคลื่อน (Motors)

2.4.1 มอเตอร์ชุดหัวเครื่องเจาะขนาดไม่เล็กกว่า 1.5 KW (2 HP)

2.4.2 มอเตอร์ชุดแขนประกอบหรือชุดโต๊ะงานทดแทน มีขนาดไม่น้อยกว่า
0.746 Kw. (1 HP)

2.4.3 มอเตอร์ชุดปั๊มหล่อเย็น มีขนาดไม่เล็กกว่า 60 Watt (1/8 HP)

2.4.4 ระบบไฟฟ้า AC. 220/380 V.3 Phase 50 HZ.


(นางเนาวรัตน์ อันทรบุตร)


(นายประเทือง กองรัตน์)


(นายสุริกานต์ เปี่ยมไพบุลย์)



รหัสครุภัณฑ์

วท.สตีก 001/2557

ชื่อครุภัณฑ์

เครื่องเจาะแบบรัศมีพร้อมอุปกรณ์ (RADIAL DRILLING MACHINE)

3. รายละเอียดอื่น ๆ

อุปกรณ์ประจำเครื่อง

3.1 มีเครื่องมืออุปกรณ์มาตรฐาน (Standard Accessories) ประจำเครื่อง 1 ชุด

ตามแคตตาล็อกจริง

3.2 มีหัวจับดอกสว่านขนาดจับดอกสว่านได้โต 1 - 13 มม. ชนิดถือด้วยมือพร้อมก้านต่อ


เรียวตามขนาดรูเรียวของแกนเพลลา


3.3 มีอุปกรณ์พิเศษอื่น ๆ (ถ้ามี)


3.4 มีหนังสือคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษา 1 ชุด

3.5 มีแคตตาล็อกตัวจริงเป็นภาษาอังกฤษ หรือภาษาอื่นที่แปลเป็นภาษาไทยกำกับ

จากบริษัทผู้ผลิต ตรงตาม Model ของเครื่อง 1 ชุด


(นางเนาวรัตน์ อันทรบุตร)


(นายประเทือง กองรัตน์)


(นายสุริกานต์ เปี่ยมไพบุลย์)