



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2553

หน้า 1/3

รหัสครุภัณฑ์ มพ 001 / 2553

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดศูนย์กลางเหนือแท่น 150 มม. พร้อมอุปกรณ์

1. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องกลึงชนิด Engine Lathe โครงสร้างส่วนใหญ่ทำด้วยเหล็กหล่อ หรือเหล็กหล่อเหนียว ตัวเครื่องวางอยู่บนแท่นรองรับ ซึ่งทำด้วยเหล็กหล่อหรือ โลหะแผ่นที่มีความแข็งแรงพอที่จะรับน้ำหนัก ตัวเครื่องได้ โดยไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน หัวเครื่องตั้งอยู่บนรางเลื่อนของเครื่องมีแผ่นกันเศษ โลหะด้านหลังเครื่องตลอดความยาว

2. รายละเอียดทางเทคนิค

- 2.1 ความสูงของศูนย์กลางเหนือแท่น ไม่น้อยกว่า 165 มม.
- 2.2 ขนาดของ BED กว้าง ไม่น้อยกว่า 206 มม.
- 2.3 ระยะห่างระหว่างปลายศูนย์กลางถึงศูนย์กลางท้าย ไม่น้อยกว่า 1,000 มม.
- 2.4 รูทะลุแกนเพลลาที่หัวเครื่อง ไม่น้อยกว่า 38 มม.
- 2.5 Spindle Nose Taper Bore ไม่ต่ำกว่า Morse No.5
- 2.6 Spindle Nose Drive พร้อมอุปกรณ์จับยึดเป็นแบบ Cam Lock หรือ Bayonet หรือ American Standard Short Taper Nose
- 2.7 รูเรียวศูนย์กลางท้ายไม่ต่ำกว่า Morse No.3
- 2.8 ลักษณะผิวแคร่เป็นตัว "วี" กว่า ได้ 2 สัน
- 2.9 ระบบเปลี่ยนความเร็วรอบเพลงานใช้ระบบเฟืองเปลี่ยนความเร็วได้อย่างน้อย 16 ชั้น
- 2.10 มีห้องชุดเปลี่ยนเฟือง (Quick Change Gear Box) ที่ปรับอัตราป้อนตามแนวยาวและแนวขวางได้ กลึงเกลียวได้ทั้งระบบเมตริก และระบบอังกฤษ
- 2.11 ชุดเฟืองของข้อ 2.9 และ 2.10 ต้องผ่านกรรมวิธีชุบแข็ง
- 2.12 อัตราป้อน ไม่น้อยกว่า 9 ชั้น
- 2.13 ขับด้วยมอเตอร์ ไม่น้อยกว่า 1.5 Hp. 220/380 V. 3 Phase 50 Hz. พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- 2.14 การแบ่งสเกลต่าง ๆ เป็น มม.
- 2.15 แยกเพลานำ และเพลाप้อนออกจากกัน
- 2.16 มีระบบป้องกันการป้อนอัตโนมัติ และการกลึงเกลียวทำงานพร้อมกัน

(นายเพิ่มสิน เดยศิริ)

(นายกมล ชุ่มเจริญ)

(นายสงวน หอกคำ)

(นายเอกชัย หมั่นใจกล้า)

(นายนิคม เนียมก้าน)

(นายสมเกียรติ ทองเกษม)

(นายนนทพันธ์ พิมพ์า)

(นายเดชชัย ชัยจำรัส)



รหัสครุภัณฑ์ มพ 001 / 2553

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น 150 มม. พร้อมอุปกรณ์

2.17 ฝิวรางเลื่อนต้องผ่านการชุบแข็งและเจียรระโน

2.18 มีนาฬิกาสำหรับกลึงเกลียว

2.19 มีระบบเบรกหยุดด้วยเท้าเหยียบ

3. อุปกรณ์ประกอบเครื่อง

3.1 ป้อมมิดชนิดสี่เหลี่ยม จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด

3.2 หัวจับ 3 จับพื้นพร้อม ขนาดไม่เล็กกว่า 150 มม. จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด

3.3 หัวจับ 4 จับพื้นอิสระ ขนาดไม่เล็กกว่า 200 มม. จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด

3.4 หน้างานพา 1 อัน พร้อมเหล็กพา 1 ชุด (ไม่น้อยกว่า 6 ขนาด)

3.5 หัวจับดอกสว่าน แบบมือบิดล็อก ขนาดจับดอกสว่าน ได้โต 13 มม. พร้อมก้านเรียว 1 ชุด

3.6 ชุดไฟส่องสว่าง 1 ชุด พร้อมอุปกรณ์ควบคุม

3.7 ชุดหล่อเย็นแบบ Coolant Pump Motor 1 ชุด

3.8 ยันศูนย์เป็นและยันศูนย์ตายอย่างละ 1 อัน

3.9 หน้างานแผ่นเรียบ 1 อัน

3.10 ค้ำมิดซ้าย ขวา ตรง ดัด และพิมพ์ลายอย่างละ 1 อัน

3.11 ประแจใช้งานประจำเครื่อง 1 ชุด พร้อมกล่อง

3.12 อุปกรณ์ทุกชิ้นต้องประกอบเข้ากับเครื่องและใช้งานได้ดี

3.13 คู่มือสำหรับจัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ประจำเครื่อง

4. รายละเอียดอื่น ๆ

4.1 ผู้เสนอราคาต้องได้รับแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายในประเทศในรายการของเครื่องจักรที่
นำเสนอ โดยมีเอกสารแนบมาพร้อมกับการยื่นซอง

4.2 เป็นเครื่องที่ผลิตได้มาตรฐาน ISO , JIS , หรือ DIN หรือเทียบเท่า

4.3 มีแค็ตตาล็อกตัวจริงของบริษัทผู้ผลิตเป็นภาษาอังกฤษ ตาม Model ของเครื่องที่นำเสนอ
โดยแนบมาพร้อมกับการยื่นซอง 1 ชุด

4.4 ผู้เสนอราคาได้ต้องรับประกันการใช้งานของเครื่องเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี

(นายเพิ่มสิน เจริญศิริ)

(นายกมล ชุ่มเจริญ)

(นายสงวน หอกคำ)

(นายเอกชัย หมั่นใจกล้า)

(นายนิคม เนียมกลั่น)

(นายสมเกียรติ ทองเกษม)

(นายนนทพันธ์ ทิมพา)

(นายเดชชัย ชัยจรัส)



รหัสครุภัณฑ์ มพ 001 / 2553

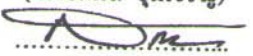
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น 150 มม. พร้อมอุปกรณ์

- 4.5 มีการจัดฝึกอบรม การศึกษาดูงาน การใช้และการบำรุงรักษาให้กับผู้ใช้งาน
จนสามารถใช้งานได้ทั้งนี้ ค่าใช้จ่ายในการอบรมผู้ขายจะต้องดำเนินการเองทั้งสิ้น
- 4.6 มีใบตรวจสอบความเที่ยงตรงของเครื่องหลังการผลิตและแสดงค่าตัวเลขการตรวจสอบ
พร้อมลงลายมือชื่อผู้ตรวจสอบเสนอคณะกรรมการพิจารณาเปิดซองประกอบการพิจารณา
- 4.7 ทางคณะกรรมการทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ที่จะขอเรียกดูครุภัณฑ์หรือตัวอย่างเพื่อให้เป็นไปตาม
ความถูกต้องทุกประการ
- 4.8 มีคู่มือการใช้และบำรุงรักษาเป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษของเครื่องอย่างละ 2 ชุด

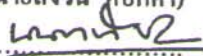

.....
(นายเพิ่มสิน เจยศิริ)



.....
(นายนิคม เนียมกถัน)


.....
(นายกมล ชุ่มเจริญ)


.....
(นายสมเกียรติ ทองเกษม)


.....
(นายสงวน หอกคำ)


.....
(นายนนทพันธ์ พิมพา)


.....
(นายเอกชัย หมั่นใจกล้า)


.....
(นายเดชชัย ชัยจรัส)